

SINGER[®]

MANUAL DE INSTRUÇÕES

1375B

1375BT

**® Singer é uma marca registrada de The Singer Company Ltd ou suas afiliadas.
Copyright © 2006 The Singer Company Limited**

P/N 358543-001

Acate as recomendações ou sugestões do operador antes ou durante o uso da máquina.

	Página
1. Especificações	2
2. Instalação do cabeçote da máquina	2
3. Lubrificação	2
4. Colocação da agulha	3
5. Colocação do protetor da barra de agulha	3
6. Colocação da bandeja de botões	4
7. Passagem da linha na máquina	4
8. Ajuste da tensão da linha	5
9. Ajuste da alavanca de liberação da linha	5
10. Distância entre a agulha e o looper	6
11. Ajuste da pinça	6
12. Posicionamento do protetor da agulha	7
13. Altura do prendedor de botões	7
14. Pressão de trabalho	7
15. Ajuste da alavanca limitadora do prendedor de botões	8
16. Liberação da tensão da sobra de linha	8
17. Ajuste da máquina para botões de 2 ou 4 furos	9
18. Ajuste da quantidade de pontos	9
19. Cortador automático de linha (somente para a máquina 1375BT)	10
20. Verificação de eventuais problemas	11

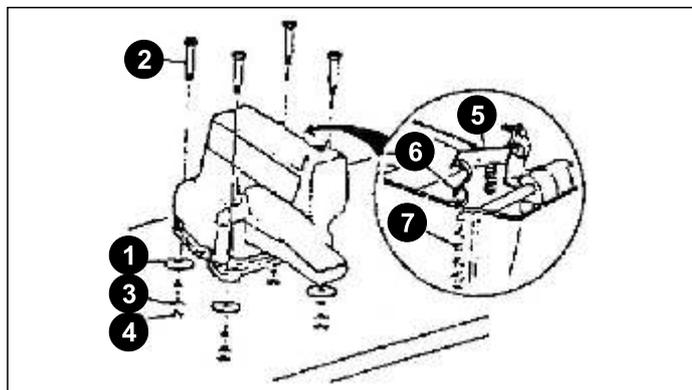
1. ESPECIFICAÇÕES

Especificações	1375B	1375BT (Cortador automatico de linha)
Velocidade de costura	Máx. 1.500 ppm	
Quantidade de pontos	8, 16 ou 32 pontos (6, 12 ou 24 pontos com mudança do came)	
Distâncias de penetração da agulha	Distância lateral: 2,50 a 6,50 mm Distância longitudinal: 0,25 a 6,50 mm	
Tamanho dos botões	De 10 a 28 mm	
Agulhas recomendadas	TQ x 1 # 16 (#14 para # 18) TQ x 7 # 16 (#14 para # 18)	
Óleo lubrificante	Alta viscosidade	

2. INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE DA MÁQUINA

 **ATENÇÃO:** Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

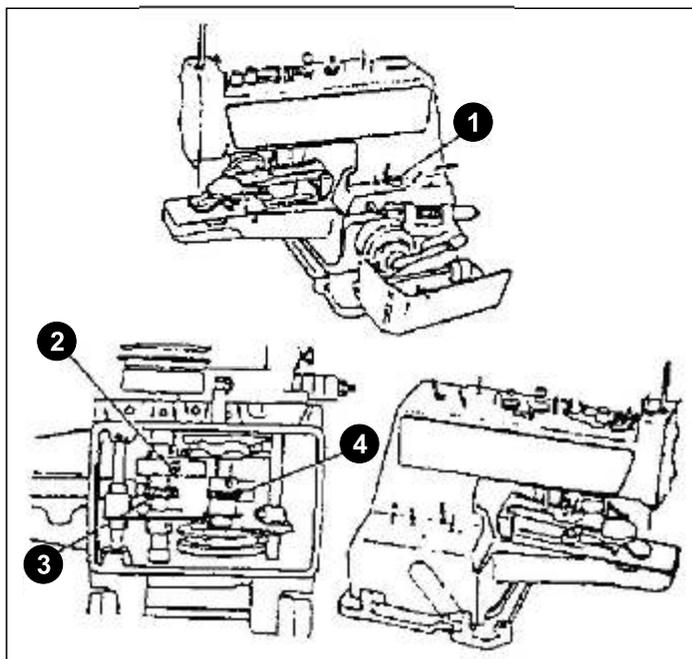
Posicionar os coxins de borracha (1) sobre a mesa de trabalho, colocar a máquina sobre os coxins e fixá-la à mesa utilizando os parafusos (2) e as arruelas (3) e (4)



3. LUBRIFICAÇÃO

 **ATENÇÃO:** Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Aplicar o óleo nos componentes mostrados pelas setas (1 ou 2 vezes por semana)
2. Soltar o parafuso de conexão (1), inclinar o cabeçote para trás e aplicar graxa ao sem-fim (4) e à engrenagem (3) de acionamento.
3. Verificar pelo menos 1 vez por semana se o óleo tem nível suficiente para atingir o feltro situado na base de montagem. Completar se necessário. Aproveitar para colocar óleo também no cotovelo da haste (2).



4. COLOCAÇÃO DA AGULHA

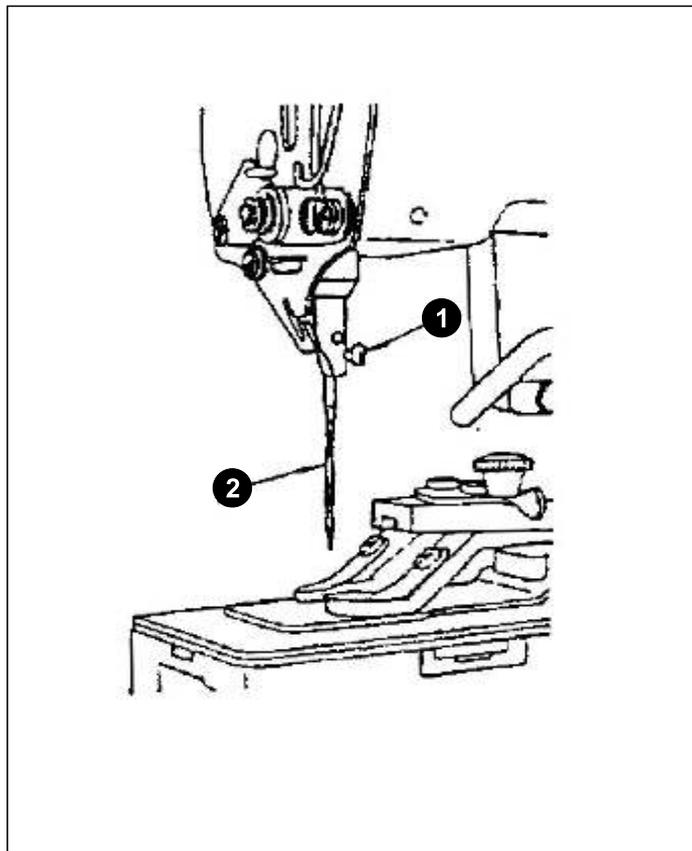


ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

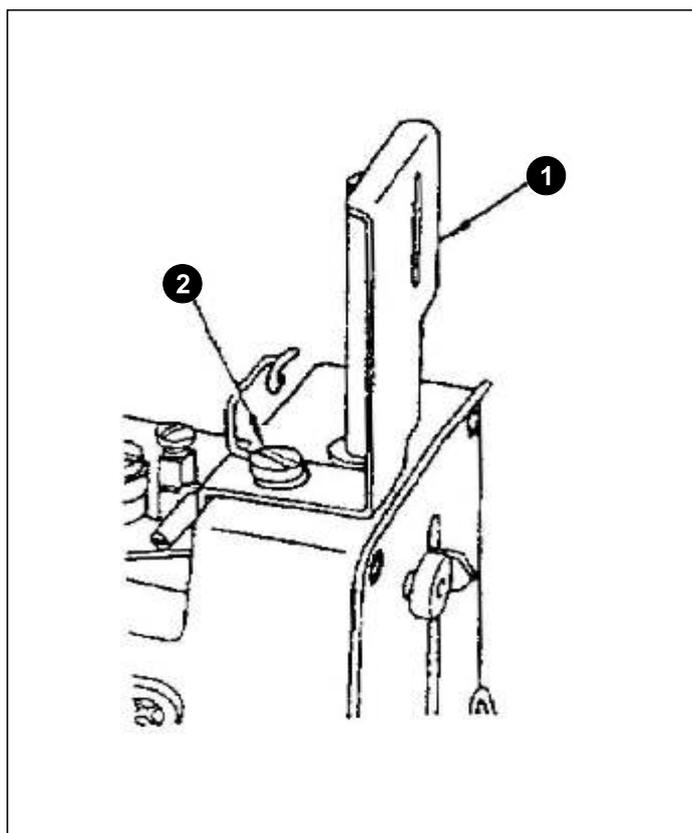
Usar apenas agulhas originais Singer

1. Soltar o parafuso (1).
2. Inserir a agulha (2) totalmente para cima.
3. Apertar firmemente o parafuso (1).



5. COLOCAÇÃO DO PROTETOR DA BARRA DE AGULHA

1. Soltar o parafuso (2) e remover o guia-fio (nº 2).
2. Colocar o protetor da barra da agulha (1) sob este guia-fio.
3. Fixar o guia-fio juntamente com o protetor (1) utilizando o parafuso (2)



6. COLOCAÇÃO DA BANDEJA DE BOTÕES

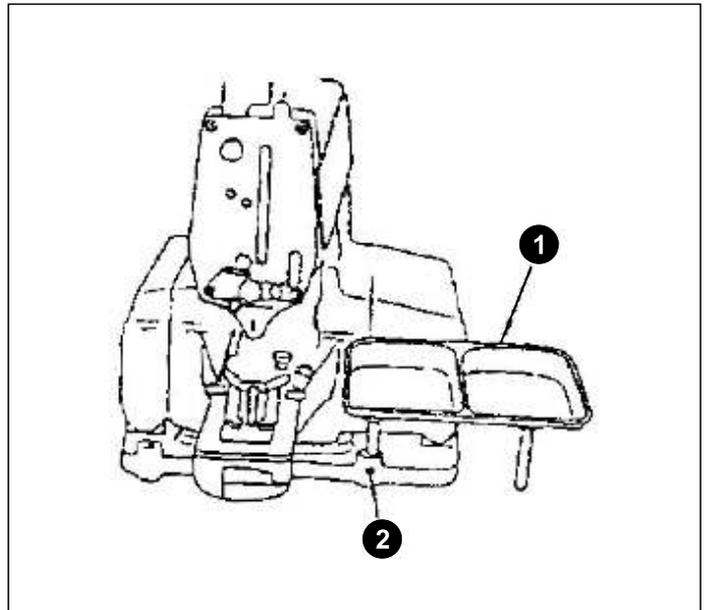


ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

A bandeja pode ser instalada à direita ou à esquerda da máquina, dependendo do operador.

1. Colocar os pinos (1) da bandeja nas aberturas da sub-base da máquina, e apertar os parafusos de fixação (2).



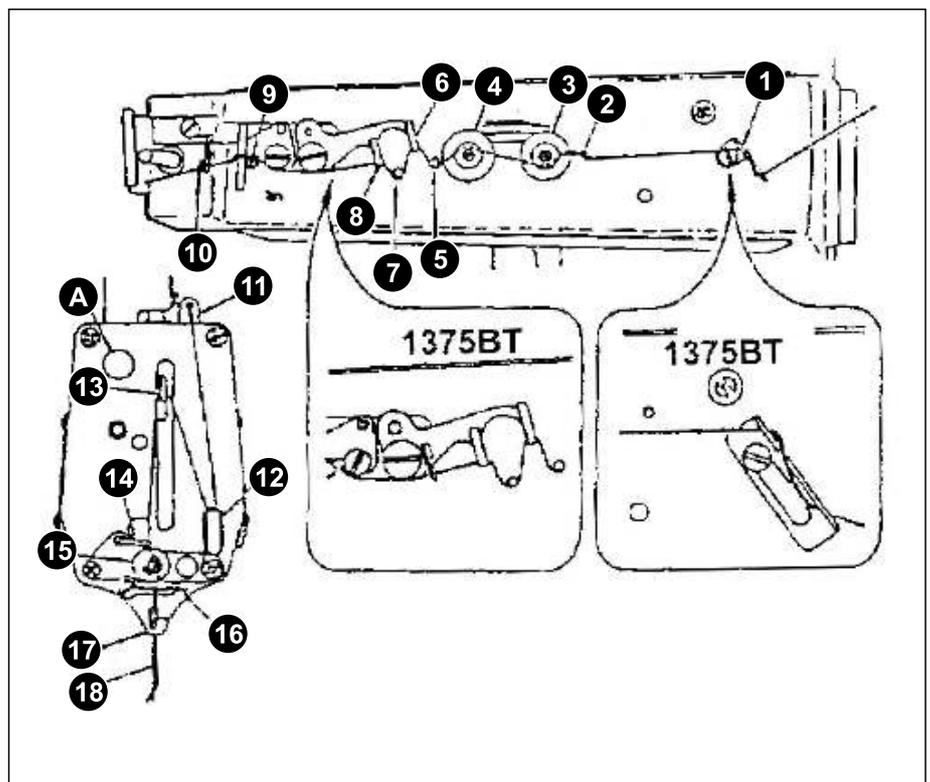
7. PASSAGEM DA LINHA NA MÁQUINA



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Passar a linha na máquina na ordem indicada na ilustração, de (1) até (18).
2. Passar a seguir a linha pela agulha, da frente para trás.
3. Puxar para trás uns 7 cm de linha e ao mesmo tempo pressionar a pinça, soltando a porca recartilhada (A).



8. AJUSTE DA TENSÃO DA LINHA



ATENÇÃO:

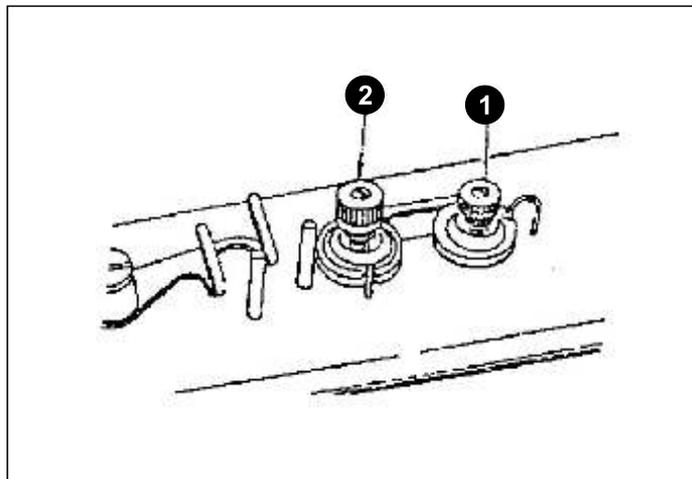
Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

Usar o dial (1) quando uma tensão relativamente baixa é suficiente para costurar sobre o botão.

Usar o dial (2) para ajustar a tensão da linha do laçador para fechar os pontos.

A tensão deve ser determinada pelo tipo de linha utilizada, o tecido e a espessura do botão. A tensão da linha do laçador deve ser maior que a da linha superior.

1. Girar os dials no sentido horário para aumentar a tensão.
2. Girar os dials no sentido anti-horário para diminuir a tensão



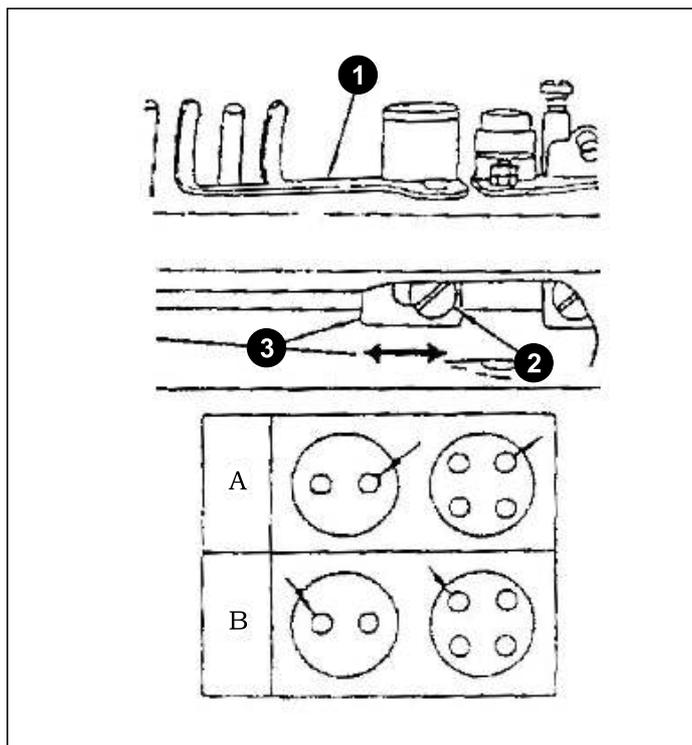
9. AJUSTE DA ALAVANCA DE LIBERÇÃO DA LINHA



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Soltar o parafuso (2) inserindo uma chave de fenda através da abertura à esquerda da tampa da base.
2. Ajuste a posição do bloco traseiro da garra (3) para a esquerda se a ponta da linha estiver deslizando para fora do furo (A) do botão, após a costura.
3. Ajuste a posição do bloco traseiro da garra (3) para a direita se a ponta da linha estiver deslizando para fora do furo (B) do botão, após a costura.



10. DISTÂNCIA ENTRE A AGULHA E O LOOPER



Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

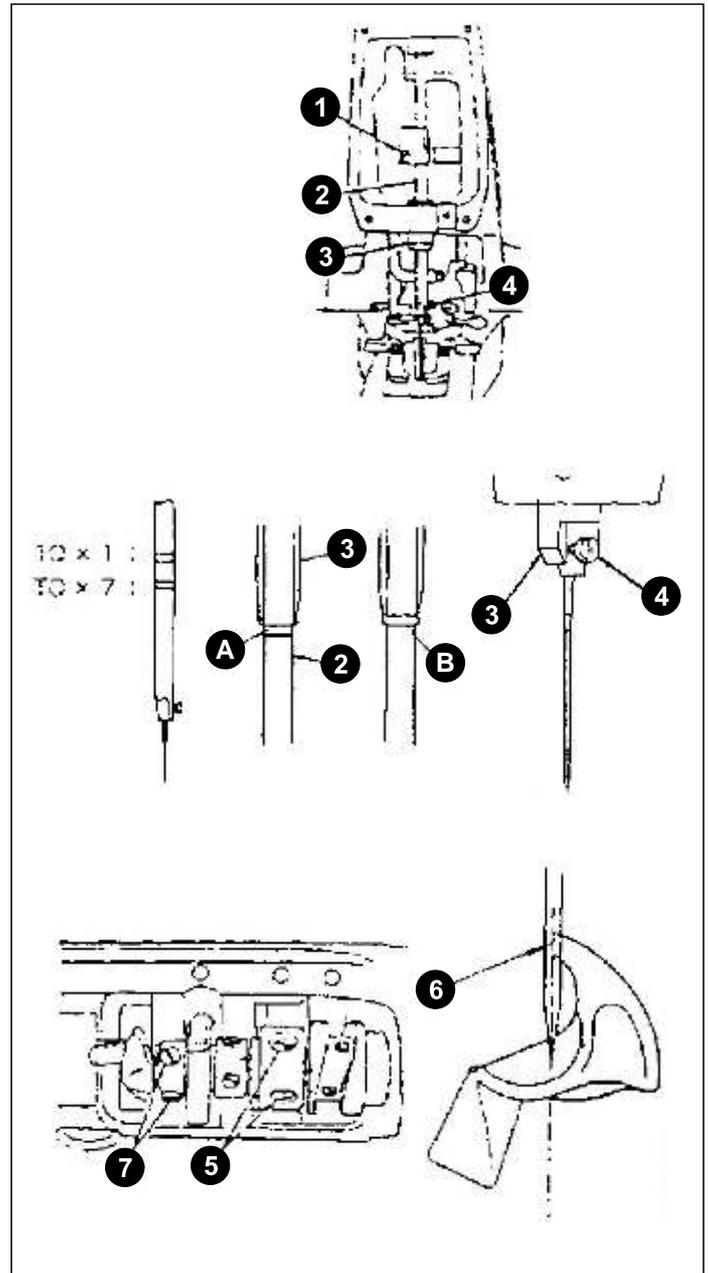
1. Pressionar o pedal totalmente para a frente e girar a polia de acionamento da agulha para a posição de costura normal para trazer a agulha à sua posição mais baixa. Neste ponto soltar o parafuso (1)

Ajuste da altura da barra de agulha.

2. Ajustar a altura utilizando a referência das duas linhas superiores para as agulhas Tqx1 e das duas linhas inferiores para as agulhas Tqx7. Alinhar a linha superior (A) com a face inferior da bucha da barra de agulha (3) e apertar o parafuso (1) até que o parafuso do prendedor da agulha (4) fique totalmente encaixado na reentrância da bucha da barra de agulha (3).

Ajuste da posição do laçador.

3. Soltar os parafusos (5) e gire com a mão a polia de acionamento da agulha até que a linha inferior (B) esteja alinhada com a face inferior da bucha da barra de agulha (3).
4. Nesta condição, alinhar a lâmina do looper com o centro da agulha. Apertar os parafusos (5).
5. Soltar o parafuso (7) e deixar uma folga de 0,01 a 0,1 mm entre o laçador e a agulha. Apertar o parafuso (7).

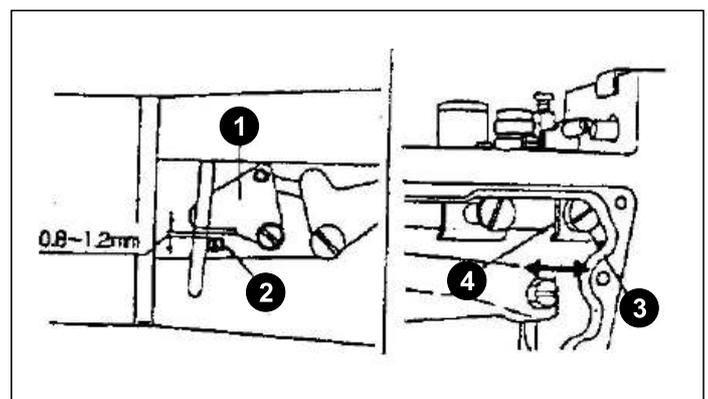


11. AJUSTE DA PINÇA



Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

Soltar o parafuso (3) e mover o bloco da pinça (4) para a direita ou para a esquerda, deixando uma folga de 0,8 a 1,2 mm entre a pinça (1) e o bloco (2), evitando desta forma que a pinça segure a linha durante a costura.

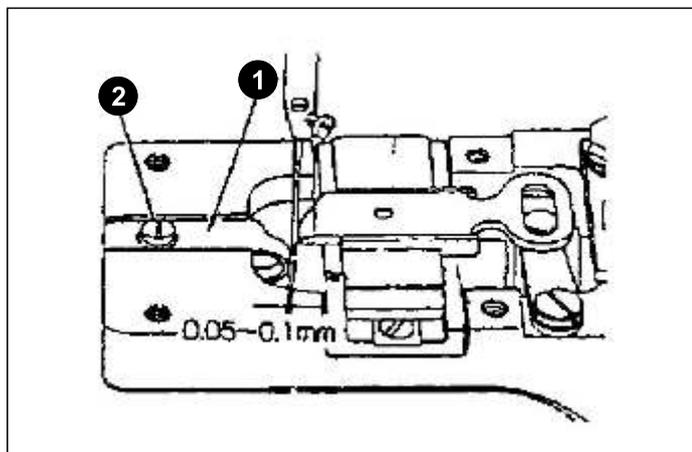


12. POSICIONAMENTO DO PROTETOR DA AGULHA



Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Levar a agulha até a sua posição mais baixa.
2. Soltar o parafuso (2).
3. Mover o guia (1) para a direita ou para a esquerda até deixar uma folga de 0,05 a 0,1 mm entre o guia (1) e a agulha



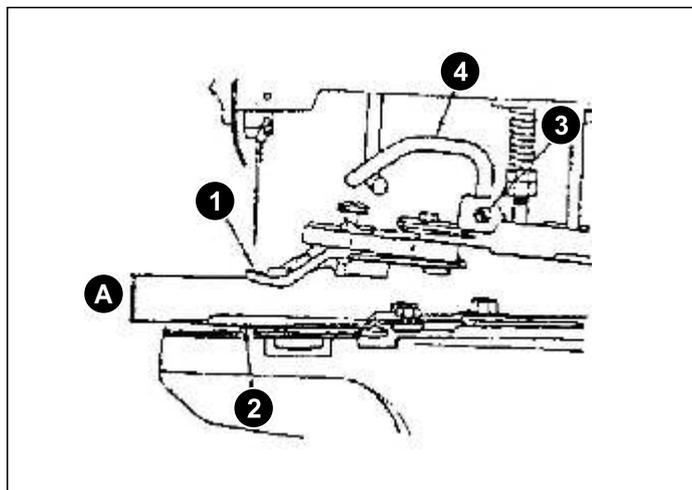
13. ALTURA DO PREDEDOR DE BOTÕES



Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

A folga normal entre a face inferior da pinça que segura o botão (1) e a face superior da chapa de alimentação (2) é de 12 mm para a 1375B e de 9 mm para a 1375BT.

1. Soltar o parafuso (3) e ajustar a altura do prendedor (4)

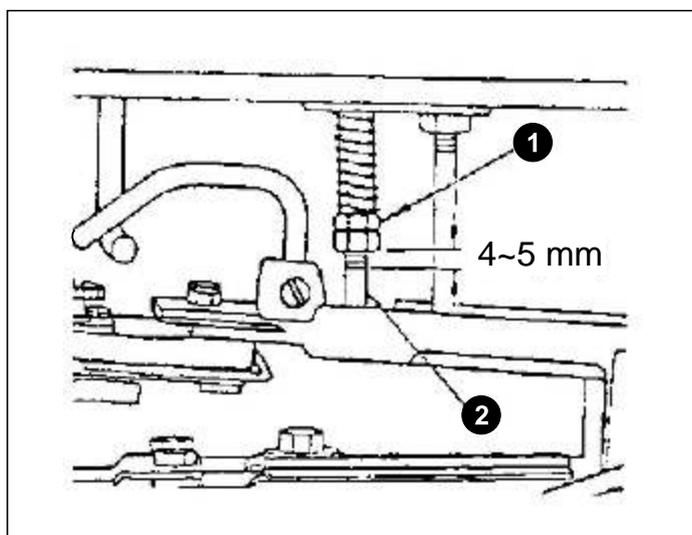


14. PRESSÃO DE TRABALHO



Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

A pressão de trabalho correta é obtida deixando uma folga de 4 a 5 mm entre a face inferior da porca (1) e a parte de baixo do parafuso da barra de ajuste da pressão (2).



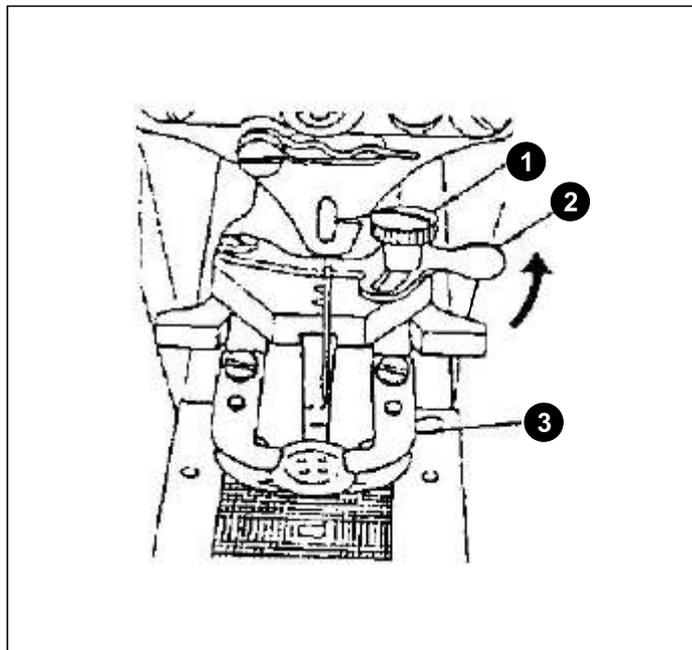
15. AJUSTE DA ALAVANCA LIMITADORA DO PRENDEDOR DE BOTÕES



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Soltar o parafuso prendedor (1).
2. Posicionar um botão em posição de costura.
3. Ajustar a alavanca limitadora (2) para permitir que o botão fique convenientemente colocado entre as garras da pinça (3).
4. Apertar o parafuso (1) após determinar a distância entre as garras direito e esquerdo da pinça (3).



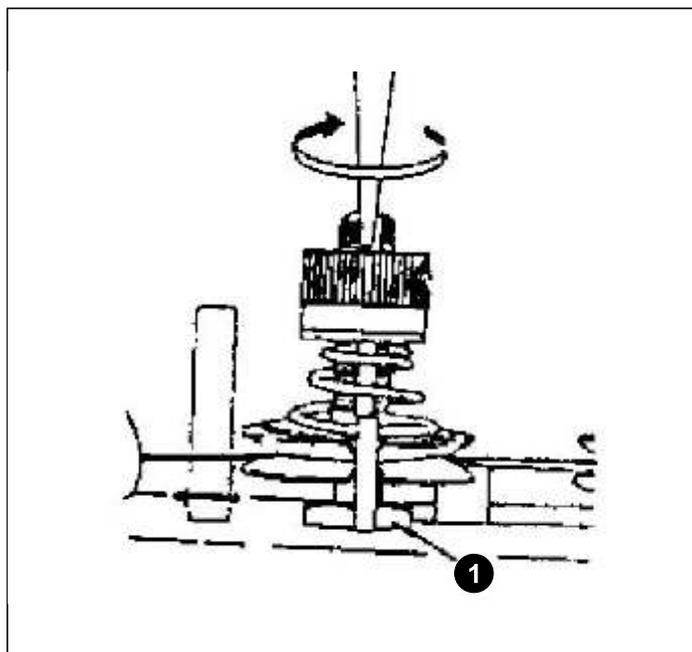
16. LIBERAÇÃO DA TENSÃO DA SOBRA DE LINHA



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

1. Girar a polia de acionamento da agulha e ao mesmo tempo puxar a linha em direção da seta na ilustração, até encontrar um ponto no qual o tensionador nº 2 solta a linha.
2. Neste ponto a distância entre a parte superior da barra de agulha e a parte superior da bucha da barra de agulha deve ser entre 54 e 57 mm para a 1375B e entre 53 e 57 mm para a 1375BT.
3. Fazer os ajustes seguintes, em especial quando os problemas relatados a seguir ocorrerem:
4. Soltar a porca (1) e com a ajuda de uma chave de fenda girar o pino central do dial de tensão nº 2 no sentido da seta (sentido horário) para abaixar a barra de agulha ou no sentido anti-horário para subir a barra de agulha (para atingir a medida especificada). Este ajuste é necessário quando:
 - a. O ponto feito na parte de baixo do botão estiver muito frouxo - Levantar um pouco a barra de agulha.
 - b. A linha quebra na posição entre a subida e a descida da agulha - Levantar um pouco a barra de agulha.
 - c. A linha se quebra muito frequentemente - Abaixar um pouco a barra de agulha.



17. AJUSTE DA MÁQUINA PARA BOTÕES DE 2 OU 4 FUROS



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

Medir a distância entre os furos dos botões.

Usar a mesma medida para o deslocamento lateral e o deslocamento para a frente e para trás nos botões de 4 furos.

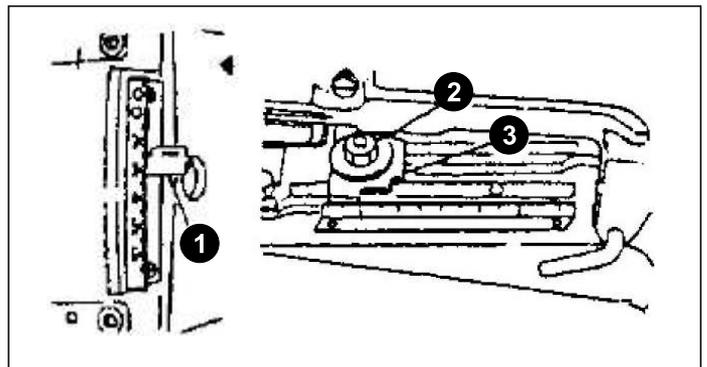
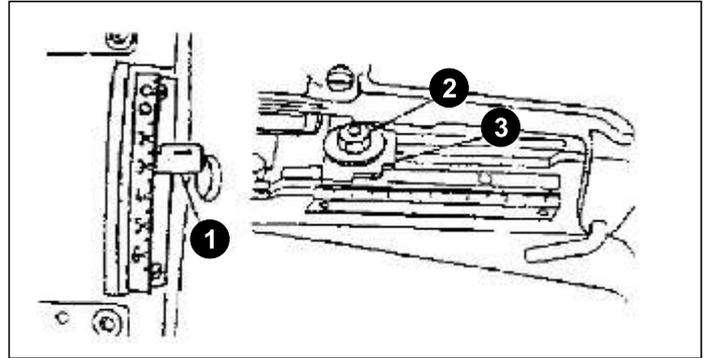
Deslocamento para a frente para trás.

Empurrar a alavanca de ajuste (1). Posicionar em "0" para os botões de 2 furos. Posicionar na medida encontrada para os botões de 4 furos.

Deslocamento lateral.

Soltar a porca (2) e posicionar o ponteiro (3) na chapa de graduação, na mesma medida usada para o deslocamento frente-trás.

ATENÇÃO: Antes de ligar a máquina, verificar que a agulha deve penetrar no centro de cada furo do botão.



18. AJUSTE DA QUANTIDADE DE PONTOS

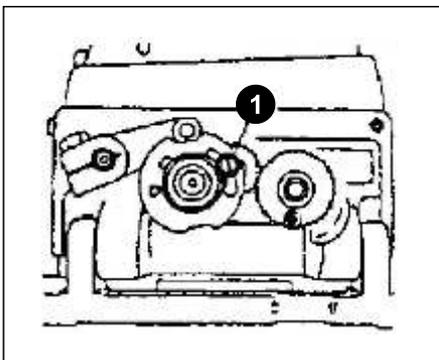


ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

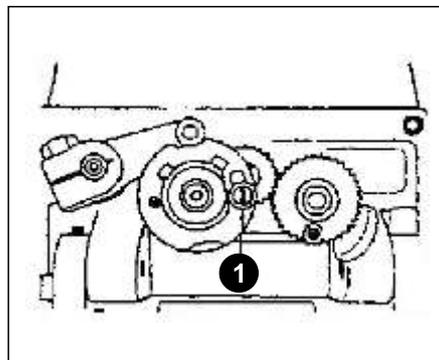
Para mudar o número de pontos, abrir a chapa deslizante e usar o botão (1) ou a alavanca (2), que é opcional.

A ilustração mostra a máquina com o aparelho limitador auxiliar removido. Com este aparelho colocado é também fácil mudar o número de pontos.



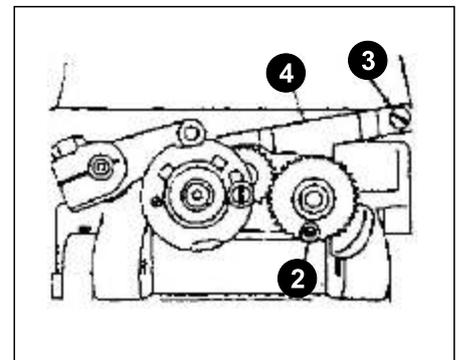
8 (ou 6) pontos:

Puxar o botão (1) e posicioná-lo conforme indicado na ilustração.



16 (ou 12) pontos:

Quando o botão estiver posicionado em "8 pontos" estará abaixado à direita do rasgo. Posicionar este botão conforme indicado na ilustração.



32 (ou 24) pontos:

Quando o botão estiver posicionado em "16 pontos" mover a engrenagem de ajuste (2) para a posição inferior. Neste ponto, instale a alavanca de ajuste (4) através do parafuso (3) - procedimento opcional.

19. CORTADOR AUTOMÁTICO DE LINHA (1375BT)



ATENÇÃO:

Desligue a máquina e retire o plugue da tomada

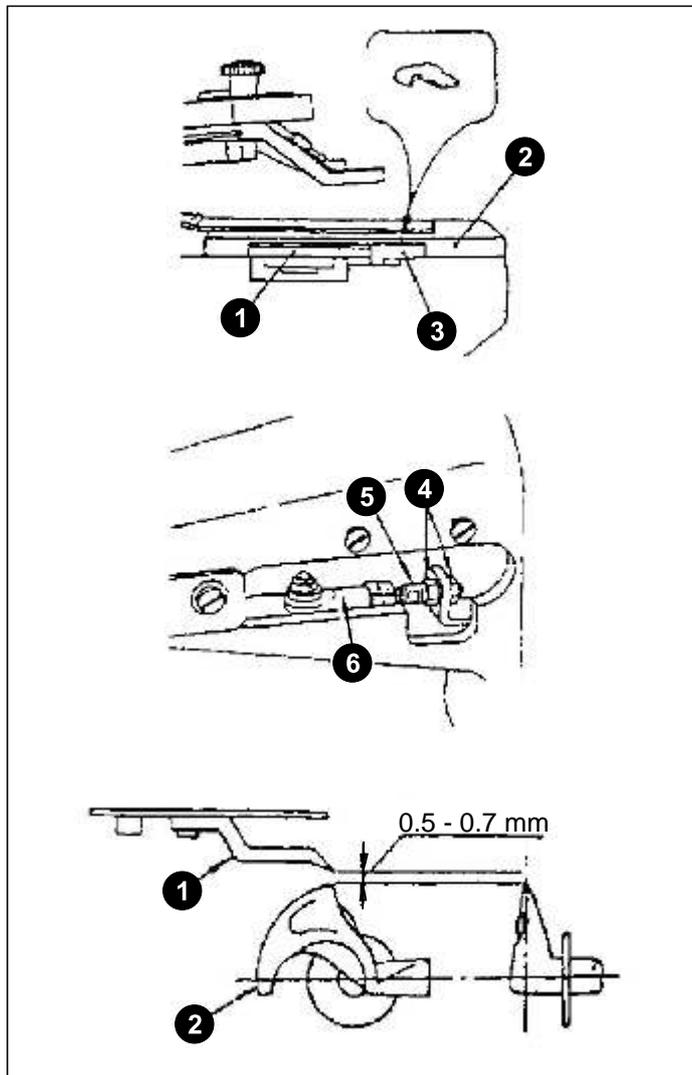
Posicionamento da faca móvel

Quando a máquina pára com a agulha e a pinça em suas posições mais altas, deve haver uma folga de 12,5 mm entre a parte frontal da articulação da lâmina (1) e a borda da ranhura da chapa de agulha (2). Esta folga é medida com um calibre (3) encontrado na caixa de acessórios.

Inclinar o cabeçote para trás, retirar o protetor do recipiente de óleo da base, soltar as duas porcas (4) e ajustar a folga movendo o parafuso de conexão (5) na direção axial. Ao apertar as porcas, verificar que a junta (6) deve ficar em posição horizontal.

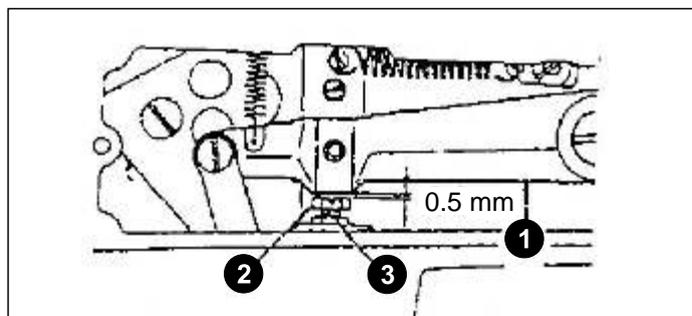
Altura do dedo separador da faca móvel

Deve haver uma folga de 0,5 a 0,7 mm entre a ponta do laçador (2) e o dedo separador (1). Se esta folga não for alcançada, entorte um pouco o dedo, suavemente, e ajuste a folga.



Folga entre a alavanca levantadora da pinça e o parafuso de ajuste

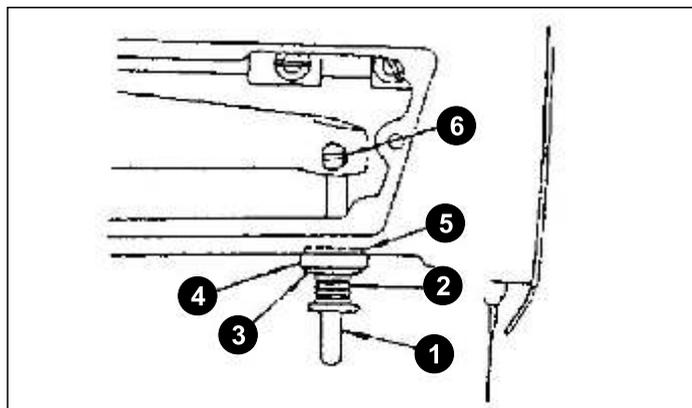
Esta folga entre a alavanca (1) e o parafuso (2) deve ser de 0,5 mm. Soltar a porca (3), ajustar a folga e apertar novamente a porca (3).



Posicionamento da haste levantadora em "L"

Colocar a mola de retorno da faca móvel (2), o anel de borracha de parada (4) e a arruela do anel (5), nesta ordem, na haste levantadora (1).

Assegurar-se que o mecanismo de parada está completamente encaixado, fixar a haste levantadora (1) apertando o parafuso (6), de modo que a face da arruela do anel de borracha (5) fique completamente encostada na pinça do braço da máquina.



28. PROBLEMA, CAUSA E SOLUÇÃO

Problema	Causa provável	Solução
Quebra de linha	<ol style="list-style-type: none"> 1. O deslizador da junta não se move na direção correta. 2. O tensionador nº 2 não solta a linha no tempo correto. 3. A garra prende a linha 4. A agulha não entra no centro dos furos do botão 5. A agulha é muito grossa para os furos do botão 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar o tempo de movimento em cada lado. 2. Ajustar o tempo de soltura da linha para um pouco mais cedo. 3. Ajustar a posição das garras da pinça de botões. 4. Ajustar as garras da pinça de botões. 5. Trocar por uma agulha mais fina.
A costura está muito frouxa	<ol style="list-style-type: none"> 1. O deslizador da junta não se move na direção correta. 2. O tensionador nº 2 não solta a linha no tempo correto. 3. O tensionador nº 2 não tensiona a linha corretamente. 4. A agulha não entra no centro dos furos do botão 5. A pressão de trabalho está muito forte ou muito fraca. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar o tempo de movimento em cada lado. 2. Ajustar o tempo de soltura da linha para um pouco mais cedo. 3. Aperte a porca do tensionador nº 2. 4. Ajustar as garras da pinça de botões. 5. Ajustar a pressão de trabalho corretamente.
O primeiro ponto puxa relativamente muita linha no lado direito do botão	A alavanca de saída da linha não está funcionando corretamente.	Ajustar a alavanca pelo bloco traseiro da pinça.
Falha no cortador de linha quando a agulha está alta	<ol style="list-style-type: none"> 1. O tensionador nº 2 não solta a linha no tempo correto. 2. A agulha está tocando os lados dos furos dos botões 3. O prendedor de botões não levanta à altura necessária. 4. O prendedor de linha falha ao pressionar a linha. 5. A pressão de trabalho é muito forte. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar o tempo de soltura da linha para um pouco mais tarde. 2. Ajustar a garra da pinça de botões. 3. Deixar uma folga de 12 mm entre a chapa de alimentação e a pinça, quando estiver levantada. 4. Ajustar o bloco da pinça de botões. 5. Ajustar a pressão de trabalho pela porca de ajuste.

APENAS PARA A 1375BT

Falha no cortador de linha	<ol style="list-style-type: none"> 1. A faca não pode separar a linha e o tecido com o dedo separador. 2. A agulha não está entrando no centro do furo dos botões 3. Os últimos pontos escapam. 4. O dedo separador da faca está muito alto ou muito baixo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar a posição da faca. 2. Ajustar as garras da pinça. 3. Ajustar o laçador 4. Ajustar a altura do dedo separador.
A linha da agulha é cortada em dois lugares no avesso do tecido	<ol style="list-style-type: none"> 1. A faca não está no lugar correto. 2. O dedo separador da faca está muito alto ou muito baixo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar a posição da faca com a máquina sem movimentar. 2. Ajustar a altura do dedo separador.
Muita linha é puxada após ser cortada pelo cortador.	<ol style="list-style-type: none"> 1. O tempo de movimento da faca está errado. 2. O prendedor de botões levanta muito. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar a posição da faca 2. Reduzir a altura do prendedor de botões para 9 mm.

SINGER®
